

Аккумуляторная насосная станция



SPU 16 BC

| Характеристики | | SPU 16 BC |
|------------------------------------|----|--|
| EN 13204 ¹⁾ | | STO |
| NFPA 1936 | | ✓ |
| тип двигателя | | электрический, от аккумулятора |
| число инструментов | | 1 |
| объем гидробака | л | 1.7 |
| рабочий вес ²⁾ | кг | 17.7 |
| время работы на одном аккумуляторе | | 90 мин рабочий режим, 180 мин режим простоя |

¹⁾ EN 13204: STO - одноступенчатый, работа с одним инструментом | ²⁾ вес с аккумулятором и гидравлической жидкостью

| Необходимое доп. оборудование |
|-------------------------------|
| Аккумуляторы |
| Зарядные устройства |

Нет выхлопных газов

- подходит для работы в закрытых пространствах, туннелях, метро, в зданиях и т.п.
- не вредит здоровью спасателей и пострадавших.
- экологически чистый.



Длительное время работы

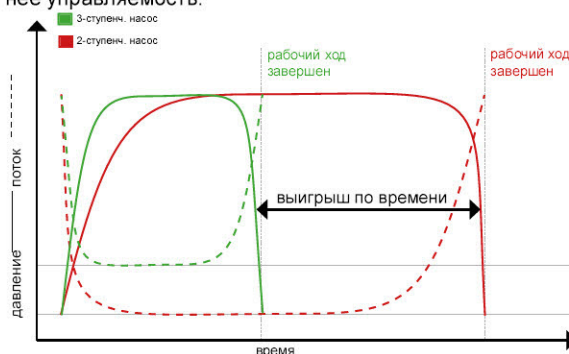
- до 90 минут работы от одного аккумулятора в типовых сценариях ДТП при использовании мощных инструментов.
- до 45 минут непрерывной работы инструмента (резак, разжим).

Работа при любой погоде

- работает при морозе до -20° С.
- пригоден для работ в условиях повышенной влажности

Трехступенчатый насос

- больше поток 2-ой ступени - выше скорость работы инструмента без нагрузки и с малой нагрузкой; при больших нагрузках - точнее управляемость.



Подсветка над панелью разъемов

- станцию видно в темноте.
- удобнее подключать шланги.

Индикатор заряда аккумулятора

- при работе станции индикатор горит постоянно.
- при простое индикатор загорается при нажатии на кнопку.



Малозумный ЭКО режим

- в режиме простоя инструмента экономится заряд аккумулятора и значительно снижается шум.