

Насосные станции



DPU 31 PC

Характеристики	SPU 16 PC	DPU 31 PC
EN 13204 ¹⁾	STO	MTO
NFPA 1936	✓	✓
тип двигателя	бензиновый	бензиновый
число инструментов	1	2
объем гидробака	л	2.49
рабочий вес ²⁾	кг	16.7

¹⁾ EN 13204: STO - однопостовой, работа с одним инструментом;
MTO - двухпостовой, работа с несколькими инструментами одновременно
²⁾ включая гидравлическую жидкость, топливо и масло в двигателе, разъемы

Низкий уровень шума (обе модели)

- по стандарту ISO 11201.
- меньшее воздействие шума на спасателей и пострадавших.



уровень шума (дБ)

72 дБ
68 дБ



Высокий уровень шума
- угнетает пострадавших.
- затрудняет переговоры спасателей.

Низкий уровень шума
- меньше отвлекает пострадавших.
- облегчает общение на месте ЧС.

Очень легкие станции (обе модели)

- можно легко и быстро переносить станцию даже в труднодоступные места.



Подсветка над панелью разъемов (обе модели)

- станцию видно в темноте.
- удобнее подключать шланги.

Малозумный ЭКО режим (обе модели)

- электронный регулятор оборотов двигателя. В ЭКО режиме, при работе подключенного инструмента (при нагрузке), двигатель автоматически ускоряется до максимальной скорости.
- если подключенный инструмент не используется (без нагрузки), двигатель автоматически замедляется до номинальной скорости
- в эко-режиме меньше шум и потребление топлива.



Большой гидробак (DPU 31 PC)

- достаточно гидравлической жидкости для одновременной работы любых двух инструментов, включая большие домкраты.

Трехступенчатый насос SPU 16 PC

- больше поток 2-ой ступени - выше скорость работы инструмента без нагрузки и с малой нагрузкой; при больших нагрузках - точнее управляемость.